



BURGESS MANNING GMBH

Process Technology and Equipment in Phase Separation and Acoustics

Goethestr. 8 - 40237 Düsseldorf - Telefon (0211)690723-0 - FAX (0211)690723-28 - E-mail info@burgess-manning.de -www.burgess-manning.de

Kunde/Customer: Dresser-Rand GmbH

Kunden Auftrags-Nr./
Customer-PO-No.: 29968

Projekt:

Anlage/Plant:

Hersteller/Manufacturer

BURGESS-MANNING
BMG 6325/2924

Benennung/
Description


Stückliste / Part list


Monocyclone Separator


	Datum Date	Name Name	Blatt/ Sheet	1 von/ of 6	Dokument Nr./ Document No.	4-S-14051	Rev.	0
gezeichnet drawn by	04.04.14	Fengler	2x ausführen/ fabricate		Hersteller Auftrags Nr./ Manufacturer order no.			
geprüft checked by	07.04.14	Reiter						


Gewicht / Weight 866,2 kg


4				
3				
2				
1				
Rev.	Date	Changed	Checked	Kind of Revision

		Burgess-Manning GmbH	Bennennung / Description Stückliste / Part list Monocyclone Separator		Datum / Date 04.04.2014		BMG 6325/2924		Rev. 0
					ausführen / fabricate 2x		Name / Name Fengler		Zeichnung-Nr. Drawing-No. 1-D-14051
Pos. Item	Stück Quant.	Benennung	Abmessung Dimension	Werkstoff Material	Zertifikate Certificates	EN 10204	Bemerkung / Remark		
		Description	Norm Standard	Werkstoff Spez Material Spec.	Gewicht Weight	Zusatz Appendix	Rev.		
1	1	ELLIPSOIDAL HEAD	VA 457 x 15	P355NH	3.1	AD-W1			
		Korbbogenboden nahtl.	DIN 28013	EN 10028-3	40,9				
2	1	ELLIPSOIDAL HEAD	VA 457 x 15	P355NH	3.1	AD-W1			
		Korbbogenboden nahtl.	DIN 28013	EN 10028-3	40,9				
3	1	SHELL PIPE	Ø 457 x 16 x 1350	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Mantelrohr	EN 10220	EN 10216-3	234,9				
4	4	FLANGE TYPE 11	B1 200 x 219,1 PN100	P250GH	3.1	AD-W9			
		Flansch Typ 11	EN 1092-1 s=12,7	EN 10222-2	211,2				
5	24	TENSION SCREW	Z M 33 x 190 KL=108	C35E(QT)	3.1	AD-W7	GALVANIZED & YELLOW CHROM.		
		Dehnschraube	DIN 2510	DIN 267-13	30,6		galv. verzinkt, gelb chromatiert		
6	48	HEX NUT	NF M 33	C35E(QT)	3.1	AD-W7	GALVANIZED & YELLOW CHROM.		
		Skt.-Mutter	DIN 2510	DIN 267-13	4,8		galv. verzinkt, gelb chromatiert		
7	2	GASKET	DN 200 PN100	Graphit/					
		Dichtung	EN 1514-1	Spießblech	1,2				
8	1	NOZZLE PIPE	Ø 219,1 x 12,7 x 213	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	13,8				
9	1	NOZZLE PIPE	Ø 219,1 x 12,7 x 246	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	15,9				
10	1	NOZZLE PIPE	Ø 219,1 x 6,3 x 106	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	3,5				
11	1	NOZZLE PIPE	Ø 219,1 x 6,3 x 216	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	7,1				

		Burgess-Manning GmbH	Bennennung / Description Stückliste / Part list Monocyclone Separator		Datum / Date 04.04.2014		BMG 6325/2924		Rev. 0
					ausführen / fabricate 2x		Name / Name Fengler		Zeichnung-Nr. Drawing-No. 1-D-14051
Pos. Item	Stück Quant.	Benennung	Abmessung Dimension	Werkstoff Material	Zertifikate Certificates	EN 10204	Bemerkung / Remark		
		Description	Norm Standard	Werkstoff Spez Material Spec.	Gewicht Weight	Zusatz Appendix	Rev.		
12	1	NOZZLE PIPE	Ø 219,1 x 6,3 x 627	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	20,7				
13	2	SPIRAL PLATE	Ø 421 x 6	S235JRG2			1 1/2 Windungen		
		Spiralblech	EN 10029A		20,0				
14	1	FLANGE TYPE 11	B1 150 x 168,3 PN100	P250GH	3.1	AD-W9			
		Flansch Typ 11	EN 1092-1 s=16	EN 10222-2	30,2				
15	1	NOZZLE PIPE	Ø 168,3 x 16,0 x 88	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	5,3				
16	1	FLANGE TYPE 05	B1 150 PN100	P250GH	3.1	AD-W9			
		Flansch Typ 05	EN 1092-1	EN 10222-2	31,8				
17	12	TENSION SCREW	Z M 30 x 170 KL=93	C35E(QT)	3.1	AD-W7	GALVANIZED & YELLOW CHROM.		
		Dehnschraube	DIN 2510	DIN 267-13	11,3		galv. verzinkt, gelb chromatiert		
18	24	HEX NUT	NF M 30	C35E(QT)	3.1	AD-W7	GALVANIZED & YELLOW CHROM.		
		Skt.-Mutter	DIN 2510	DIN 267-13	1,9		galv. verzinkt, gelb chromatiert		
19	1	GASKET	DN 150 PN100	Graphit/					
		Dichtung	EN 1514-1	Spießblech	0,6				
20	1	FLANGE TYPE 11	B1 80 x 88,9 PN100	P250GH	3.1	AD-W9			
		Flansch Typ 11	EN 1092-1 s=10	EN 10222-2	30,2				
21	1	NOZZLE PIPE	Ø 88,9 x 10,0 x 93	P355NH	3.1	AD-W4	SEAMLESS		
		Stutzenrohr	EN 10220	EN 10216-3	1,8				
22	1	LEVEL SWITCH	DN 150 PN100	CS			Fa. KSR		
		Standmessung			40,0				

		Burgess-Manning GmbH	Benennung / Description Stückliste / Part list Monocyclone Separator		Datum / Date 04.04.2014	BMG 6325/2924		Rev. 0
					ausführen / fabricate 2x	Name / Name Fengler	Zeichnung-Nr. Drawing-No.	1-D-14051
Pos. Item	Stück Quant.	Benennung	Abmessung Dimension	Werkstoff Material	Zertifikate Certificates	EN 10204	Bemerkung / Remark	
		Description	Norm Standard	Werkstoff Spez Material Spec.		Gewicht Weight	Zusatz Appendix	Rev.
23	12	TENSION SCREW Dehnschraube	Z M 24 x 130 KL=68 DIN 2510	C35E(QT) DIN 267-13	3.1	5,5	AD-W7 GALVANIZED & YELLOW CHROM. galv. verzinkt, gelb chromatiert	
24	24	HEX NUT Skt.-Mutter	NF M 24 DIN 2510	C35E(QT) DIN 267-13	3.1	1,4	AD-W7 GALVANIZED & YELLOW CHROM. galv. verzinkt, gelb chromatiert	
25	1	GASKET Dichtung	DN 80 PN100 EN 1514-1	Graphit/ Spießblech		0,5		
26	1	FLANGE TYPE 11 Flansch Typ 11	B1 50 x 60,3 PN100 EN 1092-1 s=6,3	P250GH EN 10222-2	3.1	6,0	AD-W9	
27	1	SEAML. ELLBOW 90° nahtl. Rohrbogen 90°	Ø 60,3 x 6,3 DIN 2605	P235GH EN 10216-2	3.1	6,0	AD-W4	
28	1	NOZZLE PIPE Stutzenrohr	Ø 60,3 x 6,3 x 98 EN 10220	P355NH EN 10216-3	3.1	0,8	AD-W4 SEAMLESS	
29								
30	4	TENSION SCREW Dehnschraube	Z M 24 x 125 KL=60 DIN 2510	C35E(QT) DIN 267-13	3.1	1,8	AD-W7 GALVANIZED & YELLOW CHROM. galv. verzinkt, gelb chromatiert	
31	8	HEX NUT Skt.-Mutter	NF M 24 DIN 2510	C35E(QT) DIN 267-13	3.1	0,5	AD-W7 GALVANIZED & YELLOW CHROM. galv. verzinkt, gelb chromatiert	
32	1	GASKET Dichtung	DN 50 PN100 EN 1514-1	Graphit/ Spießblech		0,4		
33	1	CONNECTION G1/2" Gew.-Muffe	Ø 30 x 30 DIN 1013	P250GH EN 10222-2	3.1	0,2	AD-W13	

		Burgess-Manning GmbH	Bennennung / Description Stückliste / Part list Monocyclone Separator		Datum / Date 04.04.2014	BMG 6325/2924		Rev. 0
					ausführen / fabricate 2x	Name / Name Fengler	Zeichnung-Nr. Drawing-No.	1-D-14051
Pos. Item	Stück Quant.	Benennung	Abmessung Dimension	Werkstoff Material	Zertifikate Certificates	EN 10204	Bemerkung / Remark	
		Description	Norm Standard	Werkstoff Spez Material Spec.	Gewicht Weight	Zusatz Appendix		Rev.
34	1	Plug Verschlußschraube	R 1/2" DIN 910	V2A	3.1 ---			
35	1	GASKET RING Dichtring	21 x 26 x 1,5 DIN 7603	Cu	---			
36								
37	1	CONUS Kegel	Ø 362 x 100 t=5 EN 10029A	S235JRG2	5,0			
38	5	Plate Blech	BL. 5 x 155 x 147 EN 10029A	S235JRG2	1,5			
39	2	REINFORCING PLATE Verstärkungsblech	Ø 385 x 225 x 10 EN 10029A	P355GH EN 10028-2	3.1 12,0	AD-W1		
40	1	Plate Blech	BL. 4 x 30 x 701 EN 10029A	S235JRG2	0,7			
41	2	Plate Blech	BL. 14 x 160 x 200 EN 10029A	P355NH EN 10028-3	3.1 7,0	AD-W1		
42	4	Plate Blech	BL. 8 x 144 x 198 EN 10029A	P355NH EN 10028-3	3.1 7,2	AD-W1		
43	2	Plate Blech	BL. 16 x 125 x 223 EN 10029A	P355NH EN 10028-3	3.1 7,0	AD-W1		
44	4	Plate Blech	BL. 5 x 20 x 15 EN 10029A	P355NH EN 10028-3	3.1 ---	AD-W1		

		Burgess-Manning GmbH	Bennennung / Description Stückliste / Part list Monocyclone Separator		Datum / Date 04.04.2014	BMG 6325/2924		Rev. 0
					ausführen / fabricate 2x	Name / Name Fengler	Zeichnung-Nr. Drawing-No.	1-D-14051
Pos. Item	Stück Quant.	Benennung	Abmessung Dimension	Werkstoff Material	Zertifikate Certificates	EN 10204	Bemerkung / Remark	
		Description	Norm Standard	Werkstoff Spez Material Spec.	Gewicht Weight	Zusatz Appendix		Rev.
45	1	Plate	BL. 5 x 268 x 316	SS	3,3			
		Blech	EN 10029A					
46	1	NAME PL. KRESTA	BL. 2 x 105 x 150	1.4301	0,2		DELIVERY BY KRESTA	
		Kesselschild						
47	1	NAME PL. BMG	BL. 2 x 135 x 180	1.4301	0,3		DELIVERY BY BMG	
		Kesselschild						
48	1	FLOW DIR. ARROW	BL. 1,5 x 30 x 135	1.4301	---		DELIVERY BY BMG	
		Fließrichtungspfeil						
49	12	RIVET	Ø 4 x 15	SS	---			
		Niet						
50								
51								
52								
53								
54								
55								